

## Descripción del producto:

Pre-Primed MDO es madera contrachapada con revestimiento de MDO imprimado de dos pasos que brinda una excelente capa de base para revestimiento.

## Construcción del panel y resistencia a la humedad:

Pre-Primed MDO es un MDO patentado, termoestable, de acrílico con pintura de imprimación que se aplica a la madera contrachapada de Douglas Fir/Hemlock. Se fabrica con laminado de 2 pasos, con pegamento a prueba de agua y cumple con las especificaciones de PS 1-07 de APA. Todos los productos Olympic se fabrican en los EE.UU.



## Características y beneficios:

- Superficie lisa para esmaltes de alta calidad
- Pre-Primed MDO ahorra tiempo y trabajo
- Superficie y vida útil superiores
- Pegamento a prueba de agua para resistencia al agua y a la humedad alta
- Alta resistencia frontal/de canto del tornillo
- Muy baja cantidad de formaldehído: cumple con los requisitos CARB propuestos

## Frentes utilizables/tratamiento:

Pre-Primed MDO está disponible con 1 ó 2 frentes utilizables. Los paneles con un frente individual utilizable se proporcionan con un MDO posterior. La capa de imprimación blanca, termoestable de acrílico es de 0.9 a 1.25 condensaciones en el revestimiento seco y está formulada para brindar buena adhesión al MDO y una buena base para las capas posteriores. Se necesitan por lo menos dos capas superiores.

## Cantos utilizables/tratamiento:

- Los cantos son aserrados e imprimados en fábrica.
- Madera totalmente expuesta con relleno, pintura de imprimación y capa superior por lo menos con dos capas de pintura de imprimación de acrílico, poliuretano o acrílico-poliuretano y pinturas o calafateado de grado exterior.

## Aplicaciones:

- Señalización y carteles para exteriores
- Muebles, gabinetes, vitrinas, aditamentos, estanterías y particiones
- Sofitos, impostas y adornos; aparadores deportivos
- Revestimientos/puertas para carrocería de camiones y remolques

## Limitaciones:

Pre-Primed MDO no es un producto acabado. Necesita 2 capas superiores y 2 capas laterales para la exposición prolongada en aplicaciones de exterior. Para las aplicaciones estructurales, consultar con Olympic Panel para obtener las tablas de cargas.

## Espesores y tamaños:

Pre-Primed MDO está disponible en espesores de 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" y 1-1/8". Los tamaños de los paneles estándar son 4' X 8' y 10'. Están disponibles los requisitos del volumen que cumplen con los espesores no estándar.

## Grado del producto

Los productos estándar son enviados 100% en grado, a menos que se especifique lo contrario. Los productos especiales son enviados permitiendo hasta 10% total de Good One Side (G1S) y/o Shop, identificados y con precio y cotizados en forma separada. Pueden estar disponibles los envíos de G1S y Shop únicamente. Consultar con ventas.

- Superficie lisa para esmaltes de alta calidad
- Pre-primed MDO ahorra tiempo y trabajo
- Excelente superficie y vida útil de panel
- Resistencia al agua y a la humedad alta

## Normas aplicables a la información técnica

Todos los paneles están fabricados por Olympic Panel Products conforme a la Norma del Producto PS1-07. Esta norma está disponible en [www.apawood.org](http://www.apawood.org).

| Propiedades físicas <sup>1</sup>                | 3/8" a 1/2"  | 5/8" a 1/8"   |
|---|--|---|
| Módulo de ruptura <sup>2,3</sup>                | 6,670 lppc   | 6,860 lppc  |
| Módulo de elasticidad <sup>2,3</sup>            | 795,050 lppc   | 853,565 lppc  |
| Expansión lineal <sup>2,3</sup>                 | .057%  | 0.050%  |
| Crecimiento del espesor                         | 3.8%   | 3.8%  |
| Absorción de agua (24 horas)                    | 6.0%   | 6.0%  |
| Unión interna <sup>2</sup>                      | 180 lppc   | 134 lppc  |
| Rigidez del estante EI ASTM D-3043 C            | 74,770 libras-pulgadas <sup>2</sup> /pies <sup>6</sup> | 606,720 libras-pulgadas <sup>2</sup> /pies <sup>6</sup> |
| Curvatura del estante FbS ASTM D-3043 C         | 1,615 libras-pulgadas <sup>2</sup> /pies <sup>6</sup>  | 6,460 libras-pulgadas <sup>2</sup> /pies <sup>6</sup>   |
| Resistencia frontal del tornillo <sup>2</sup>   | 430 libras   | 449 libras  |
| Resistencia del tornillo del canto <sup>2</sup> | No se aplica   | 408 libras  |
| Contenido de humedad <sup>2</sup> ASTM D-1037   | 6-9%   | 6-9%  |
| Peso específico <sup>2</sup> ASTM D-1037        | .592   | .527  |
| Densidad <sup>2</sup> ASTM D-1037               | 36.9 libras/pies <sup>3</sup>                          | 32.9 libras/pies <sup>3</sup>                           |
| Expansión de llama ASTM E-84                    | 76 – 200 <sup>5</sup>                                  | 76 – 200 <sup>5</sup>                                   |
| Humo desarrollado ASTM E-84                     | 25 – 270 <sup>5</sup>                                  | 25 – 270 <sup>5</sup>                                   |
| Clasificación de expansión de llama/humo E-84   | Clase C  |   |
| Nivel de formaldehído E-1333                    | 0.08 partes/millón                                     |   |

| Tolerancias del panel <sup>2</sup>   | 3/8" a 3/4"        | 1" o mayor         |
|--------------------------------------|--------------------|--------------------|
| Tolerancia del espesor               | +/- 1/32" (.031")  | +/- 5%             |
| Tolerancia de la longitud y el ancho | +0, -1/16" (.062") | +0, -1/16" (.062") |
| Simetría                             | 1/16" (.062")      | 1/16" (.062")      |
| Rectitud                             | 1/16" (.062")      | 1/16" (.062")      |

<sup>1</sup>Promedio de 5 paneles. Los promedios de los productos varían para los espesores individuales; consultar con el personal de ventas o de servicio técnico para obtener las propiedades exactas. <sup>2</sup>Todas las tolerancias y especificaciones se aplican en el momento de fabricación.

<sup>3</sup>Resultado de la prueba de ANSI 208.1

<sup>4</sup>Cálculos basados en los promedios de prueba a lo largo y a través de las vetas

<sup>5</sup>Propiedades físicas de estantería basadas en el promedio limitado de 5 paneles. Consultar el sitio Web para obtener la tabla de cargas.

<sup>6</sup>Propiedades de expansión de llama y humo basadas en cálculos de ingeniería

<sup>7</sup>La rigidez de los estantes y las propiedades de flexión se basan en el promedio limitado de 5 paneles.

## Resistencia a la intemperie

| Pre-Primed MDO   |                      |                                   |                    |             |                |
|--|----------------------|-----------------------------------|--------------------|-------------|----------------|
| La Prueba de resistencia a la intemperie acelerada EMMAQUA <sup>1</sup> simula 3.4 años en Florida y 2.9 años en Arizona |                      |                                   |                    |             |                |
| Prueba   | CHALK UNWSH          | COLOR CHNGE UNWSH                 | CRACK UNWSH        | BLIST UNWSH | CHECK UNWSH    |
| ASTM #   | D 4214-97            | D1729-96 (2003)                   | D661-93 (2000)     | D 714-02    | D660-93 (2000) |
| Látex acrílico   | Rastro               | Amarilleo apenas perceptible      | Ninguno            | Ninguno     | Ninguno        |
| Cromática  | Apenas perceptible   | Decoloración moderada             | Ninguno            | Ninguno     | Ninguno        |
| Pintura alquídica al óleo  | Moderadamente severo | Decoloración ligeramente moderada | Línea larga severa | Ninguno     | Ninguno        |

<sup>1</sup>Monte Ecuatorial con Espejos para la Aceleración con Agua

CHALK UNWSH = Desprendimiento, área no lavada: ASTM D 4214-97 – Métodos de prueba para evaluar el grado de desprendimiento de las películas de pintura de exterior (Método A/Método del paño)

COLOR CHNGE UNWSH = Color visual, área no lavada: ASTM D1729-96 (2003) – Práctica para la valoración visual del color y la diferencia de color de materiales opacos ligeramente aclarados

CRACK UNWSH = Agrietamiento, área no lavada: ASTM D661-93 (2000) – Método para evaluar el grado de agrietamiento de las pinturas de exterior

BLIST UNWSH = Ampollas, área no lavada: ASTM D 714-02 – Método para evaluar el grado de ampollas de las pinturas

CHECK UNWSH = Cuarteado, área no lavada: ASTM D660-93 (2000) – Método para evaluar el grado de cuarteado de las pinturas de exterior

## Embalaje estándar:

| Espesor | Pre-Primed MDO 1 frente, parte posterior MDO<br>Peso promedio* lbs/PC | Pre-Primed MDO 2 frentes<br>Peso promedio* lbs/PC | Piezas por unidad |
|---------|---|---|-------------------|
| 5/16"   | .850  | .970  | 105               |
| 3/8"    | 1.080   | 1.100   | 88                |
| 1/2"    | 1.550   | 1.600   | 66                |
| 5/8"    | 2.000   | 2.050   | 55                |
| 3/4"    | 2.100   | 2.200   | 44                |
| 1-1/8"  | 3.350   | 3.400   | 30                |

Los pesos promedio del producto pueden variar +/- 10%

## Tabla de resistencia a la carga de estantes de Pre-Primed MDO

| Tabla de resistencia a la carga de estantes Pre-Primed MDO                            |       |       |       |       |       |       |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Tabla 1 - Veta frontal a través de los soportes – Resistencias múltiples <sup>1</sup> |       |       |       |       |       |       |
| Resistencia <sup>1</sup>  | 1/2"  |       | 5/8"  |       | 3/4"  |       |
|   | λ/240 | λ/180 | λ/240 | λ/180 | λ/240 | λ/180 |
| 4"  | 1,899 | 1,899 | 2,340 | 2,340 | 2,870 | 2,870 |
| 8"  | 730   | 730   | 900   | 900   | 1,104 | 1,104 |
| 12"   | 452   | 452   | 557   | 557   | 683   | 683   |
| 16"   | 301   | 323   | 404   | 404   | 495   | 495   |
| 19.2"   | 176   | 225   | 331   | 331   | 405   | 405   |
| 24"   | 90    | 121   | 175   | 230   | 227   | 303   |
| 30"   | 46    | 61    | 91    | 121   | 120   | 160   |
| 32"   | 38    | 50    | 75    | 100   | 99    | 133   |
| 36"   | 26    | 35    | 53    | 70    | 70    | 94    |
| 40"   |       | 26    | 38    | 51    | 52    | 69    |
| 48"   |       |       | 25    | 34    | 34    | 46    |

| Tabla 2 - Veta frontal paralela a los soportes – Resistencias múltiples <sup>1</sup> |       |       |       |       |       |       |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Resistencia <sup>1</sup>   | 1/2"  |       | 5/8"  |       | 3/4"  |       |
|  | λ/240 | λ/180 | λ/240 | λ/180 | λ/240 | λ/180 |
| 4"   | 1,457 | 1,457 | 1,811 | 1,811 | 2,208 | 2,208 |
| 8"   | 560   | 560   | 696   | 696   | 849   | 849   |
| 12"  | 347   | 347   | 431   | 431   | 526   | 526   |
| 16"  | 229   | 251   | 280   | 280   | 381   | 381   |
| 19.2"  | 130   | 173   | 195   | 195   | 312   | 312   |
| 24"  | 65    | 86    | 125   | 125   | 230   | 230   |
| 30"  | 32    | 43    | 76    | 80    | 145   | 147   |
| 32"  | 27    | 35    | 63    | 70    | 119   | 129   |
| 36"  |       | 25    | 44    | 55    | 83    | 102   |
| 40"  |       |       | 32    | 42    | 61    | 81    |
| 48"  |       |       | 21    | 28    | 40    | 53    |
| 60"  |       |       |       |       | 20    | 26    |

| Tabla 3 - Veta frontal a través de los soportes – Resistencias simples <sup>2</sup> |       |       |       |       |       |       |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Resistencia <sup>2</sup>  | 1/2"  |       | 5/8"  |       | 3/4"  |       |
|   | λ/240 | λ/180 | λ/240 | λ/180 | λ/240 | λ/180 |
| 4"  | 2,374 | 2,374 | 2,926 | 2,926 | 3,588 | 3,588 |
| 8"  | 913   | 913   | 1,125 | 1,125 | 1,380 | 1,380 |
| 12"   | 349   | 465   | 652   | 697   | 814   | 854   |
| 16"   | 142   | 189   | 275   | 367   | 357   | 476   |
| 19.2"   | 80    | 107   | 158   | 211   | 208   | 278   |
| 24"   | 40    | 53    | 80    | 106   | 106   | 142   |
| 30"   | 20    | 26    | 40    | 53    | 54    | 72    |
| 32"   |       | 22    | 33    | 44    | 44    | 59    |
| 36"   |       |       | 23    | 30    | 31    | 41    |
| 40"   |       |       |       | 22    | 22    | 30    |
| 48"   |       |       |       |       |       | 20    |

| Tabla 4 - Veta frontal paralela a los soportes – Resistencias simples <sup>2</sup> |       |       |       |       |       |       |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Resistencia <sup>2</sup>   | 1/2"  |       | 5/8"  |       | 3/4"  |       |
|  | λ/240 | λ/180 | λ/240 | λ/180 | λ/240 | λ/180 |
| 4"   | 1,822 | 1,822 | 2,263 | 2,263 | 2,760 | 2,760 |
| 8"   | 701   | 701   | 870   | 870   | 1,062 | 1,062 |
| 12"  | 259   | 345   | 498   | 498   | 657   | 657   |
| 16"  | 102   | 136   | 237   | 280   | 446   | 476   |
| 19.2"  | 57    | 75    | 133   | 177   | 253   | 337   |
| 24"  | 28    | 37    | 66    | 88    | 126   | 168   |
| 30"  |       |       | 33    | 44    | 63    | 84    |
| 32"  |       |       | 27    | 36    | 51    | 69    |
| 36"  |       |       |       | 25    | 36    | 48    |
| 40"  |       |       |       |       | 26    | 34    |

Las cargas máximas permitidas son lpc. Se supone que la carga es uniforme. Las cargas son para las condiciones secas. Para las condiciones de humedad, reducir las cargas aproximadamente un 25%. Solicitar información detallada. Las tensiones básicas permitidas (curvatura F b y corte F s) aumentan un 15% para el uso como estantes según el factor de experiencia de APA. El diseño de las paletas por lo general se basa en cargas permitidas más grandes que las proporcionadas. NOTAS: <sup>1</sup>Las resistencias son soportes de centro a centro. <sup>2</sup> La resistencia es de extremo a extremo de los soportes. Permita soportes de 1-1/2" en cada extremo.

## Instrucciones de acabado para Pre-Primed MDO

**General:** La pintura de imprimación de Pre-Primed MDO es de acrílico termoestable diseñada específicamente para MDO. Proporciona una excelente base para las capas superiores.

- Sistema de revestimiento:** Utilizar dos (2) capas de esmalte industrial de exterior de alta calidad:
  - Sistema de esmalte a base de agua: sistema de esmalte semi-satinado o satinado totalmente de acrílico de alta calidad, o
  - Sistema alquídico a base de solvente: sistema de esmalte industrial semi-satinado o satinado de alta calidad, o
  - A base de señalización cromática: sistema satinado o semi-satinado.

- Aplicación:** Probar los revestimientos para garantizar el rendimiento adecuado. Seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento. Usar prácticas de pintura recomendables. No usar pinturas de interior, acrílico-vinílico a base de agua, tinturas alquídicas planas a base de solvente o tinturas alquídicas de colores uniformes. Realizar una prueba levantamiento de cinta (ASTM D3359) antes de aplicar la cinta de rotulación y estampado.
- Revestimiento de cantos:** Madera totalmente expuesta con relleno, pintura de imprimación y capa superior por lo menos con dos capas de pintura de imprimación de acrílico, poliuretano o acrílico-poliuretano y pinturas o calafateado de grado exterior.

## Idoneidad de uso y garantía

Nada de lo establecido en el presente constituye una garantía explícita o implícita, incluyendo toda garantía de comercialización o idoneidad de uso, ni constituye una protección de ninguna ley o patente que será inferida. La solución exclusiva para todos los reclamos es la sustitución de materiales. Comunicarse con la oficina de ventas para obtener una copia de la garantía y las limitaciones.

## Almacenamiento y manejo en el depósito

- Almacenar en un área interna bien ventilada, limpia y seca.
- Evitar los excesos de temperatura y humedad. Permitir que los paneles se nivelen durante 72 horas o más antes de utilizarlos.
- Las piezas no deben almacenarse en contacto con el piso.
- Limitar la altura de apilamiento a cuatro o cinco unidades. Separar las unidades con espaciadores limpios y secos de espesor uniforme, alineados cuidadosamente. Utilizar tres espaciadores para paneles de 8' de largo, cuatro o cinco espaciadores para paneles más largos.

## Impacto ambiental

Olympic Panel produce madera contrachapada con revestimiento de madera blanda de chapa pelada en la planta de Olympic y de chapa comprada. Todos los paneles de chapa y madera contrachapada son fabricados según los siguientes principios básicos:

- Los troncos y la chapa se originan en bosques de crecimiento secundario sostenibles, que son administrados de acuerdo con las leyes y regulaciones Federales y Estatales.
- Olympic Panel emplea tecnología de control ambiental con uso eficiente de la energía para reducir las emisiones según las pautas federales y estatales.
- Olympic Panel utiliza productos derivados de procesos para producir energía.
- Los productos de Olympic son renovables, biodegradables y reciclables.

## Advertencias

Este producto contiene 0.08 partes/millón de formaldehído residual de la fabricación. Este producto generará aserrín del aserrado, el arenado o el moldeado. Las hojas de información de seguridad de los materiales están disponibles en el sitio Web de Olympic en [www.olypanel.com](http://www.olypanel.com) y por encargo. Los paneles estructurales (PS-1) están exentos de las regulaciones de California Air Resources Board (Consejo de Recursos Aéreos de California); sin embargo, este producto no supera los requisitos CARB para todos los usos.

## Tablero

- Highway® HDO** - Panel de señalización de calidad superior, preparado para películas reflectantes.
- SignReady UV™** - Acabado previo, satinado superior, listo para letras de vinilo/pintura.
- Garantía limitada de 5 años.
- Pre-finished UV™** - Acabado previo, brillo satinado, listo para letras de vinilo/pintura, garantía limitada de 2 años.
- Signal® MDO** - Two Step®, revestido con madera contrachapada dura, centro estrechamente verjurado, ideal para letras recortadas.
- Pre-Primed MDO** - Exclusivo laminado imprimado, Two Step®.
- Crezon®/Two Step® MDO** - Grado de pintura superior.
- Guardian® MDO** - Grado de pintura estándar.

## Información técnica/de ventas de Olympic Panel

204 East Railroad Avenue; Shelton, WA 98584  
Teléfono de ventas: 800-782-7265 Fax de ventas: 360-432-5081  
[www.olypanel.com](http://www.olypanel.com)

Olympic Panel Products LLC y Olympic Panel son marcas registradas de Olympic Panel Products LLC.  
© 2007 Olympic Panel Products LLC.

Todos los derechos reservados. Impreso en los EE.UU.

Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

Vigencia: 6/2007; Reemplazo: 1/2005

